REGIONAL VALLE	CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TÉCNICA A LA INDUSTRIA ASTIN PLAN DE TRABAJO CONCERTADO CON EL APRENDIZ		
NOMBRE DEL PROGRAMA DE FORMACION	*FABRICANTE DE MOLDES Y TROQUELES*		
NIVEL DE FORMACIÓN	*TECNOLOGICO*		
LINEA TECNOLOGICA	*PRODUCCION Y TRANSFORMACIÓN*		
RED TECNOLOGICA	*METALMECANICA*		
CODIGO Y VERSIÓN PROGRAMA DE FORMACION	*821101*		
NOMBRE DEL PROYECTO	*FABRICACIÓN DE UN MOLDE PARA TRANSFORMACIÓN DE*		
CODIGO DE PROYECTO	*1825757*		
FICHA	*2431170*		
FECHA INICIO ETAPA LECTIVA	*11/10/2021*		
FECHA FIN ETAPA LECTIVA	*10/10/2023*		
FASES DEL PROYECTO			
ACTIVIDAD DE PROYECTO	***Interpretar planos de moldes y troqueles de acuerdo con sus sistemas y normas.***		
INSTRUCTORES RESPONSABLES	*JHON JAIRO OTERO*		
AREA DE CONOCIMIENTO	*METROLOGIA*		
	7	**8**	**9**

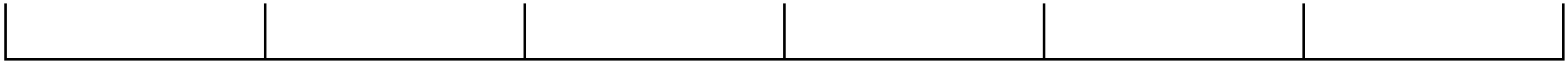
EVIDENCIAS			DE CONOCIMIENTO Prueba de conocimientos sobre sistema de medición, vocabulario metrológico e interpretación de instrumentos de medición.		DE PRODUCTO taller de inspección de instrumentos de medición		DE DESEMPEÑO Prueba practica de control metrológico	
Fecha de entrega								
Forma de entrega (D: Digital - F: Físico)			D		F		F	
No	**Tipo y Numero identificación**	**Nombre del aprendiz**	Entregó (SI / NO)	Aprobó (A) - No Aprobó (D)	Entregó (SI / NO)	Aprobó (A) - No Aprobó (D)	Entregó (SI / NO)	Aprobó (A) - No Aprobó (D)
1	CC - 1006181608	ANDRES DAVID VIVAS BECERRA	S	A	S	A	S	A
2	TI - 1112038295	JAMINSON GUAZA OCORO (DESERSIÓN)						
3	TI - 1105360298	JEANS FERNANDO HERNANDEZ GOMEZ						
4	TI - 1110362318	JHONNIER ANDRES MURCIA ALDANA						
5	CC 1143937722	JOINER ALEXIS HERNANDEZ APONZA						
6	TI - 1114872498	JORDAN ALEXIS CARABALI COLORADO						
7	CC - 1193078334	JOSE ALEJANDRO GUAZA LERMA						
8	CC - 1193531945	JOSE MANUEL BECERRA GUEVARA (DESERSIÓN)						
9	CC - 1005864711	JUAN DANIEL BEDOYA ORTIZ (VOCERO)	S	A	S	A	S	A
10	TI - 1002776464	LUIS ALEJANDRO OROZCO NARVAEZ	S	A	S	A	S	A
11	CC - 1002988120	LUIS EDUARDO APONZA GUAZA						
12	CC - 1118307781	LUIS NORBEY PALADINEZ CUELLAR	S	A	S	A	S	A
13								

OBSERVACIONES				

OBSERVACIONES			

FASE ANALISIS					
Programar la producción del molde					
DIANA MARITZA MONTAÑA GALINDO		DIANA LORENA ARCHIPIZ			
ETICA		AMBIENTAL	COMUNICACIÓN		INGL
23	24	25	26	27	1

													Entregó (SI / NO)	D	18-nov-22	DE PRODUCTO: el aprendiz debe realizar un decálogo del programa de formación que contenga valores, principios, derechos y componentes de la inteligencia emocional abordados en el ambiente de formación.
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	D	26-nov-22	DE PRODUCTO: documento escrito: "Proyecto de Vida"
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
	S	N	S	S		N	N	N	N	N		S	Entregó (SI / NO)	D	16-dic-21	Producto y desempeño: Documento sobre Diagramas, eco balances, eco mapas y listas de chequeo ambiental. Realiza ejercicio sobre
	A		A	A								A	Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	D		De producto y proceso: Socialización de documento técnico relacionado con el programa de formación .
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	D		De producto: Instructivo de comunicación asertiva para desarrollar procesos de comunicación según la naturaleza del programa de formación.
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	D	28 de noviembre 2022	DE PRODUCTO: Taller escrito sobre tema del programa de formación.
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			



SI	A
NO	D

SI	A
NO	D

Fab

LES					***PR***
2	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**

DE PRODUCTO: Análisis escrito de un texto asignado.		PRODUCTO Y DESEMPEÑO: Afilado de herramientas y entrega de buriles y brocas		PRODUCTO Y DESEMPEÑO: Trabajo de banco y entrega de piezas ajustadas manualmente		PRODUCTO Y DESEMPEÑO: Mecanizado y entrega de piezas varias de práctica		Evaluación sobre los moldes: tipos, sistemas y procesos de mecanizado.		PRODUCTO Y DESEMPEÑO: Proceso De Torneado para construir el sistema amarre, el sistema guiado, el sistema de refrigeración, el sistema de alimentación, el sistema expulsión y el sistema matriz del molde y/o troquel según el diseño y el proceso	
28 de febrero 2023											
D		F		F		F		D		F	
Entregó (SI / NO)	Aprobó (A) - No Aprobó (D)	Entregó (SI / NO)	Aprobó (A) - No Aprobó (D)	Entregó (SI / NO)	Aprobó (A) - No Aprobó (D)	Entregó (SI / NO)	Aprobó (A) - No Aprobó (D)	Entregó (SI / NO)	Aprobó (A) - No Aprobó (D)	Entregó (SI / NO)	Aprobó (A) - No Aprobó (D)
		S	A	S	A	S	A	S	A		
		S	A	S	A	S	A	S	A		
		S	A	S	A	S	A	S	A		
		S	A	S	A	S	A	S	A		

		SE INICIAN EL 27/10/2021 QUEDA EN		SE INICIAN EL 27/10/2021 QUEDA EN							

	27/10/2021 QUEDA EN PROCESO	27/10/2021 QUEDA EN PROCESO			

SI	A
NO	D

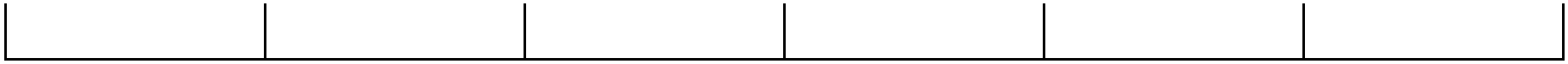
EJECUCIÓN

ricar molde y troquel teniendo en cuenta el programa de producción

OCESOS DE MECANIZADO

8	9	10	11	12	13

													Entregó (SI / NO)	F		DE PRODUCTO Y DESEMPEÑO: Proceso De Fresado para construir el sistema amarre, el sistema guiado, el sistema de refrigeración, el sistema de alimentación, el sistema expulsión y el sistema matriz del molde y/o troquel según el diseño y el proceso
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	F		DE PRODUCTO Y DESEMPEÑO: Proceso De Rectificado plano y cilíndrico para construir el sistema amarre, el sistema guiado, el sistema de refrigeración, el sistema de alimentación, el sistema expulsión y el sistema matriz del molde y/o troquel según el diseño y el
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	F		DE PRODUCTO Y DESEMPEÑO: Proceso De Electro erosionado para construir el sistema amarre, el sistema guiado, el sistema de refrigeración, el sistema de alimentación, el sistema expulsión y el sistema matriz del molde y/o troquel según el diseño y el proceso
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	F		DE PRODUCTO Y DESEMPEÑO: fabricación de partes para moldes en torno y fresadora CNC
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	D		DE CONOCIMIENTO Evaluación sobre técnicas de ajuste y pulido
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	F		DE PRODUCTO Y DESMPEÑO Molde ensamblado, ajustado y listo para producir
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			



CC - 1193078334
CC - 1193531945
CC - 1005864711
CC - 1002088120

				Gestionar el p
DANIELA SOLARTE				
CULTURA FISICA				***PRODUCCIÓN***
14	**15**	**16**	**17**	**18**

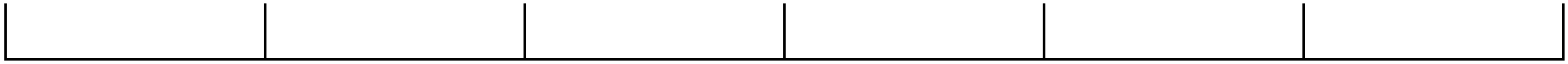
	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	NO	SI	Entregó (SI / NO)	D	02-nov-21	DE PRODUCTO: evidencia de Producto: Documento escrito del diagnostico de su condición fisica teniendo en cuenta su ficha antropometrica.
	A	A	A	A	A	R	A	A	A	A	D	A	Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	D	22-feb-22	DE PRODUCTO: Documento escrito del diseño del plan de acondicionamiento fisico que contenga el diagnostico, empleando el vocabulario técnico de la cultura fisica.
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	D	22-feb-22	DE DESEMPEÑO: Ejecución del plan de acondicionamiento físico integrando las fases del entrenamiento, el uso de vocubulario en cultura física y los ejercicios realizados en el ambiente de la formación.
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	D	22-mar-22	DE DESEMPEÑO Y PRODUCTO: Presente el diseño y realice la ejecución del plan de ergonomia y de pausas activas aplicando las posturas adecuadas adecuadas según naturaleza, complejidad de su desempeño laboral para la mejora de su salud..
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	D		DE PRODUCTO: Ajuste parcial del Programa de Producción con tiempos y productos fabricados
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			



SI					A
NO					D

roceso productivo del molde y del talento humano que participa en la fabricación de moldes y troqueles.					***Eval***
			JOHANA CAMPAZ		
TALENTO HUMANO			***SST***		***PROCESOS DE MECANIZADO***
19	**20**	**21**	**22**	**23**	**1**

													Entregó (SI / NO)	D		DE PRODUCTO : Manual de funciones
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	D		DE PRODUCTO: Contrato laboral que aplique a uno de los cargos identificados anteriormente siguiendo la normatividad legal vigente.
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	D		DE PRODUCTO: Informe sobre turnos, tiempos y novedades.
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
	S		S	S								S	Entregó (SI / NO)	D		De Producto: Elaborar la matriz de peligros y valoración de riesgo en el área de trabajo asignada, según la GTC 45 del 2012.
	A		A	A								A	Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
	S		S	S								S	Entregó (SI / NO)	D		De Producto: Desarrolle el taller de accidentalidad, que contiene la propuesta sobre las medidas de intervención y sobre el manejo de la brigada de emergencia y primeros auxilios.
	A		A	A								A	Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
													Entregó (SI / NO)	D		DE PRODUCTO: lista de chequeo para validar el molde y/o troquel construido
													Aprobó (A) - No Aprobó (D)			



SI	A
NO	D

EVALUACIÓN					
uar el proceso de producción del molde y/o troquel y proponer planes de mejora del proceso					
PRODUCCIÓN		***TALENTO HUMANO***		***INGLES***	
2	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**

												Entregó (SI / NO)	D		DE PRODUCTO: Informe de indicadores del programa de producción y calidad del producto
												Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
												Entregó (SI / NO)	D		DE PRODUCTO Programa de producción con ajustes finales utilizando las herramientas estadísticas trabajadas.
												Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
												Entregó (SI / NO)	D		DE PRODUCTO: Procedimiento documentado para la evaluación de desempeño
												Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
												Entregó (SI / NO)	D		DE PRODUCTO Procedimientos para la resolución de conflictos dentro de la organización
												Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
												Entregó (SI / NO)	D	Marzo 30 2023	DESEMPEÑO/ PRODUCTO Brochure del programa de formación.
												Aprobó (A) - No Aprobó (D)			
												Entregó (SI / NO)	D	15 de abril 2023	DESEMPEÑO/ PRODUCTO Discurso de 3 minutos sobre un concepto de su programa de formación.
												Aprobó (A) - No Aprobó (D)			

